

**WISSEN WIE
VERFAHREN.**



Unser Erfolg im anspruchsvollen Anlagen- und Rohrleitungsbau beruht auf einem hochqualifizierten und motivierten Team, bestehend aus erfahrenen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern. Die Basis dafür bildet kontinuierliche Weiterbildung und der Einsatz moderner Betriebsmittel, die unsere fachliche Expertise gewährleisten.

Selbst bei Anlagenerweiterungen bleibt die Kontinuität für unsere Kunden erhalten. Unser direkter Ansprechpartner kennt ihre individuellen Bedürfnisse und Anforderungen im Detail und übernimmt persönlich Verantwortung.

Intern setzen wir auf Effizienz durch schlanke Strukturen, kurze Kommunikationswege und eine effektive Verwaltung. Unser erklärtes Ziel im Team ist es, unseren Kunden stets mehr zu bieten, als sie erwarten dürfen.

Patrik Weyermann, Inhaber

CROMATECH STEHT FÜR KONTINUITÄT UND HÖCHSTE QUALITÄT.

UNSERE STÄRKEN

Mit langjähriger Erfahrung in diversen Industrien bieten wir praxiserprobte Lösungen und legen besonderen Fokus auf kundenorientierte Lösungsfindung. Durch transparente Angebote mit klaren Leistungsumfängen schaffen wir Vertrauen. Unsere hohe Termintreue und Flexibilität resultieren aus einem eigenen, gut ausgestatteten Lager. Unsere Zertifizierungen und Qualitätskontrollen entsprechen stets den aktuellsten Standards. Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilen gewährleisten wir durch detaillierte Dokumentation und sorgfältig ausgewählte Lieferanten. Ihr Vertrauen steht für uns an erster Stelle.

UNSERE WERTE

Wir legen Wert auf den Aufbau langfristiger, vertrauensvoller Kundenbeziehungen durch Fairness und hohe Wertschätzung. Ein respektvoller Umgang mit Mitarbeitenden, Kunden, Lieferanten und Geschäftspartnern ist für uns selbstverständlich.

Wir zeichnen uns durch Vertrauenswürdigkeit, Kompetenz und lösungsorientiertes Handeln aus. Unsere Ethik, Menschlichkeit und soziales Engagement prägen unser tägliches Wirken. Finanzielle Unabhängigkeit, wirtschaftliches Arbeiten und die Förderung gesunden Wachstums sind unsere Leitprinzipien. Dabei gehen wir verantwortungsvoll mit der Umwelt um, denn ökologisches Handeln liegt uns am Herzen.





PATRIK WEYERMANN

Inhaber / Bereichsleiter Bahn

“

«Das Ziel, innovativ an neuen
Lösungen zu arbeiten.»



BRIAN FOGARTY

Leitung Projekte

“

«Das hoch motivierte Team schafft
jede Herausforderung.»



LUKAS SENN

Geschäftsführer

“

«Mit unserem Knowhow entwickeln
wir die für Sie passende Lösung.»



Ihre Ansprechpartner

INHALT

01.

ANLAGENBAU

Lebensmittel-Industrie	6
Getränke-Industrie	10
Tankanlagen	14
Pharma & Kosmetik	16
Apparate & Skids	18
Edelstahl-Armaturen	19

02.

DIENSTLEISTUNGEN

Engineering	20
Auftragsarbeiten	22





KONTINUIERLICHE
PROZESSSICHERHEIT
AUCH IM
DAUERBETRIEB.

LEBENSMITTEL- INDUSTRIE

In allen Bereichen der Lebensmittel-Industrie wachsen die Sicherheits-Ansprüche laufend. Die aktuellen Bedürfnisse gehen in Richtung vollständiger Produkttrennung innerhalb des technischen Systems. Die Rückverfolgbarkeit der einzelnen Inhaltskomponenten muss 100%-ig gegeben sein. Aufgrund dieser gestiegenen Anforderungen setzt Cromatech auf verschiedenste Reinigungs-Systeme, welche die hohen Erwartungen restlos erfüllen.



«Köstliche Lebensmittel gefertigt in
komplexen Konstruktionen.»



TANKANLAGEN

Tanks im Innenbereich stehen unter vielfältigen Belastungen. Luftfeuchtigkeit und Kondenswasser müssen problemlos verkraftet werden und dies unter stark variierendem Volumen-Druck.



VENTILCLUSTER

Der zentral platzierte Ventilcluster gewährleistet durch das geschlossene System, dass die Prozesse ohne manuellen Eingriff durchgeführt werden können. Dies steigert nicht nur die Flexibilität, sondern auch die Sicherheit.



KLAR STRUKTURIERTE ANLAGE-LAYOUTS SORGEN FÜR PERFEKTE ABLÄUFE.



«Süsse Versuchung realisiert durch
präzise Technik.»

In zahlreichen lebensmittelspezifischen Prozessen spielt die Sicherstellung der vorgegebenen Temperatur in sämtlichen Teilbereichen der Anlage eine entscheidende Rolle. Auch in diesem Sektor verfügt Cromatech nicht nur über umfangreiche Fachkenntnisse, sondern auch langjährige Praxiserfahrung, was es ermöglicht, massgeschneiderte Lösungen für die individuellen Anforderungen ihrer Kunden anzubieten.



VERSORGUNGSLAGE

Rohrleitungsbau mit automatischer Molchstation sowie einem Doppelmantelrohrsysteem, das beheizbar und kühlbar ist. Die Anlage ist mit Druckluft- und Wasserversorgung ausgestattet.

ÜBERGABESTATION FÜR ROHSTOFFE

Das Zuführen und Abführen von Rohstoffen mit stark unterschiedlichen Fließeigenschaften sowie volatilem Temperaturverhalten, erfordert umfassende Erfahrung und fundierte Kenntnisse in der Prozesssteuerung. In diesem Bereich bieten wir unseren Kunden nicht nur detaillierte Beratung, sondern auch gründliche Unterstützung bei der Planung und Umsetzung.



WÄRME TRIFFT
AUF KÄLTE.
ES LÄUFT!

GETRÄNKE HERSTELLUNG



Die Festlegung präziser Anlagespezifikationen ist von entscheidender Bedeutung in der Getränkeindustrie. Dabei spielen Faktoren wie Hygiene, Effizienz und Flexibilität eine herausragende Rolle. Die optimale Auswahl von Komponenten, Materialien und Prozessparametern gewährleistet nicht nur eine qualitativ hochwertige Produktion, sondern auch eine kosteneffiziente und nachhaltige Betriebsweise. Unsere Expertise in der Getränkeindustrie ermöglicht es uns, massgeschneiderte Anlagespezifikationen zu entwickeln, die den individuellen Anforderungen unserer Kunden gerecht werden.

«Frisch, kühl und spritzig.»



ROHRVERBINDUNGEN ZU TANKANLAGEN

Prozesstanks liefern wir in allen Ausführungen: beheizt, gekühlt, isoliert, mit und ohne Rührwerk. Die Behälter werden nach Druckgeräterichtlinie DGRL und PED-Norm hergestellt. Die Rohrverbindungen sind vielfach herausfordernden Druckschwankungen ausgesetzt. Mit digitalen Analysetechniken sorgen wir für Langlebigkeit.

RÄUMLICHE GEGEBENHEITEN

Die räumlichen Gegebenheiten werden optimal berücksichtigt. Die Verrohrungen werden je nach Situation auch vor Ort geschweißt und montiert. Gute Zugänglichkeit für später geplante Erweiterungen und den regelmäßigen Service, stellen wir mit exakten und gut dokumentierten Raumplanungen sicher.

AUCH KLEINSTE
GESCHMACKS-
ABWEICHUNGEN
SIND AUSSERHALB
DER TOLERANZ.



«Die Endkonsumenten urteilen in Sekundenschnelle und ohne Pardon.»

Die grösste Herausforderung steckt in der Herstellungs-Kontinuität der Produkte. Die hochsensiblen Konsumenten reagieren auf jede kleinste Abweichung. Zwei Millionen Geschmackspapillen entscheiden in Sekundenbruchteilen ob das Produkt den Anforderungen entspricht. Die exakte Steuerung gekoppelt mit hochwertigster Ventiltechnik und ausgeklügelten Fliessschemen, sorgen für unbedingte Einhaltung der Mischparameter.



ZENTRALER VENTILKNOTEN

Durch das geschlossene System des zentralen Ventilknotens werden die Prozesse automatisch und ohne manuellen Eingriff sichergestellt. Dies führt zu einer Steigerung der Flexibilität und erhöht die Prozesssicherheit.



VOM EINZELTANK BIS ZUM TANKLAGER.



TANKANLAGEN

Die Gestaltung von Tankanlagen für Lebensmittel erfordert ein tiefgreifendes Verständnis für die spezifischen Anforderungen an Hygiene, Sicherheit und Effizienz. Von der Auswahl der geeigneten Materialien bis zur Integration moderner Technologien stehen wir für massgeschneiderte Lösungen, die höchste Qualitätsstandards in der Lebensmittelindustrie erfüllen. Unsere Expertise erstreckt sich über die Planung, Installation und Wartung von Aussentankanlagen, um sicherzustellen, dass sie den strengen Anforderungen gerecht werden und einen reibungslosen und sicheren Betrieb gewährleisten.

«Grösste Volumen mit kleinsten Sicherheitsmargen – hier fühlen wir uns zuhause.»



AUSSENTANKS MIT TEMPERATURAUSGLEICH

Die Integration von Temperaturausgleichssystemen in Aussentanks ist von entscheidender Bedeutung, um optimale Bedingungen für die Lagerung verschiedener Substanzen zu gewährleisten. Unsere Aussentanks mit fortschrittlichen Temperaturausgleichssystemen bieten nicht nur präzise Kontrolle über die Lagerbedingungen, sondern maximieren auch die Effizienz in Prozessen, die temperatursensitive Materialien involvieren.

HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

Tankanlagen, die höchsten Anforderungen in den Bereichen Stabilität und Sicherheit gerecht werden, sind entscheidend für anspruchsvolle Industrieanwendungen. Unsere sorgfältig konzipierten Anlagen setzen Massstäbe, um eine robuste Stabilität zu gewährleisten und gleichzeitig höchste Sicherheitsstandards zu erfüllen.





OBERSTE LIGA IN
DER VERFAHREN-
TECHNIK.

PHARMA UND KOSMETIK



Im Herstellungsprozess von höchst sensiblen Produkten im Bereich Pharma und Kosmetik stellt die homogene Mischung der verschiedenen Ingredienzen und Wirkstoffe eine zentrale Herausforderung dar. Um eine herausragende Qualität sicherzustellen, ist eine präzise Reproduzierbarkeit der Produkteigenschaften unerlässlich.

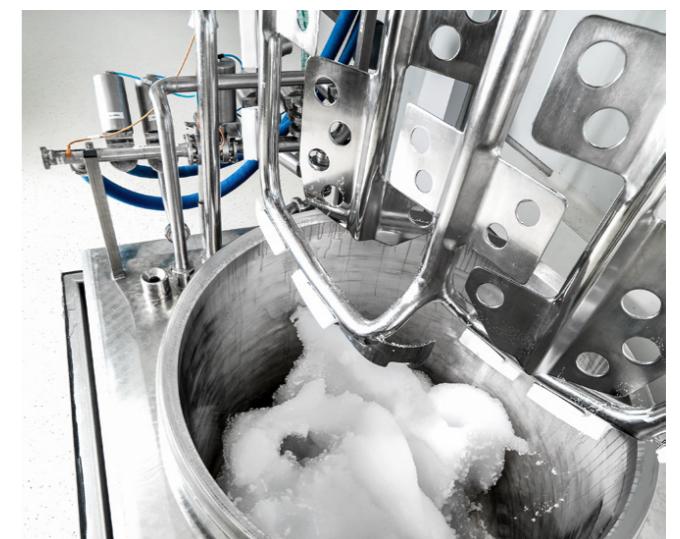
Unsere Herangehensweise geht über die Standardpraxis hinaus, indem wir Mischbehälter und Rührwerke bis ins kleinste Detail auf die spezifischen Bedürfnisse unserer Kunden abstimmen. Bei Cromatech setzen wir uns intensiv mit den individuellen Anforderungen auseinander, um massgeschneiderte Lösungen zu entwickeln. Dabei spielt die Minutiösität in der Anpassung der Mischbehälter und Rührwerke eine Schlüsselrolle.

Zusätzlich erarbeiten wir präzise Vorgaben für die Steuerungselektronik, um einen optimalen Ablauf des gesamten Prozesses zu gewährleisten.



REINRAUM-TAUGLICH

Reinraumtaugliche Reaktoren stellen eine essenzielle Komponente in sensiblen Produktionsumgebungen dar. Ihre präzise Konstruktion gewährleistet höchste Reinheitsstandards, unerlässlich für die Herstellung von pharmazeutischen und kosmetischen Produkten.



VERSORGUNGSLAGE

Die Inbetriebnahme der gesamten oberseitigen Technik erfolgt gleichzeitig, wodurch die Anlage nun optimal für die manuelle Reinigung vorbereitet ist. Dieser hochgefahrenen Zustand ermöglicht eine effiziente und gründliche Reinigungsphase, bei der sämtliche Komponenten der Anlage zugänglich sind.

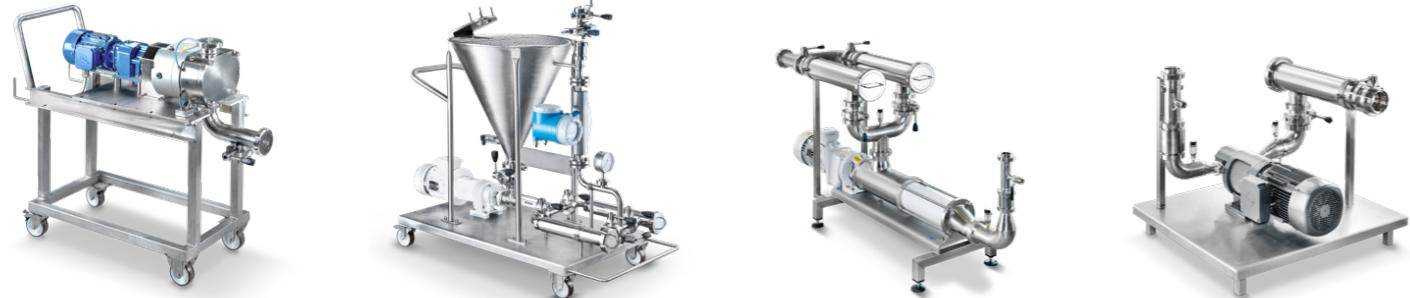
«Allergrößte Genauigkeit und redundante Sicherheit sind oberstes Gebot.»

**DOSIER-SYSTEM**

Ein gelungenes Lösungsbeispiel kundenspezifischer Vorgaben sind die ab schwenkbaren Steuerungspaneele und die zwölf einzeln ansteuerbaren Dosierstellen.

APPARATE & SKIDS

Unsere Herausforderung ist es, spezifische Bedürfnisse zu erkennen, gründlich zu analysieren und je nach Aufgabe neue und optimierte Lösungen gemeinsam mit dem Kunden zu erarbeiten. Ein klärendes Gespräch vor Ort ist ein wesentlicher Schritt für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. Wir differenzieren erstens nach Prozessoptimierung, zweitens nach verfahrenstechnischen Neuerungen und drittens nach der Entwicklung von neuen Produktionsapparaten. Nicht jedes Verfahren lässt sich mit handelsüblichen Standards lösen.



Apparate und Skid



Edelstahl-Armaturen



**GROSSFLÄCHIGE
LAGERHALTUNG FÜR
NOCH SCHNELLERE
KUNDENLIEFERUNG.**

EDELSTAHL-ARMATUREN

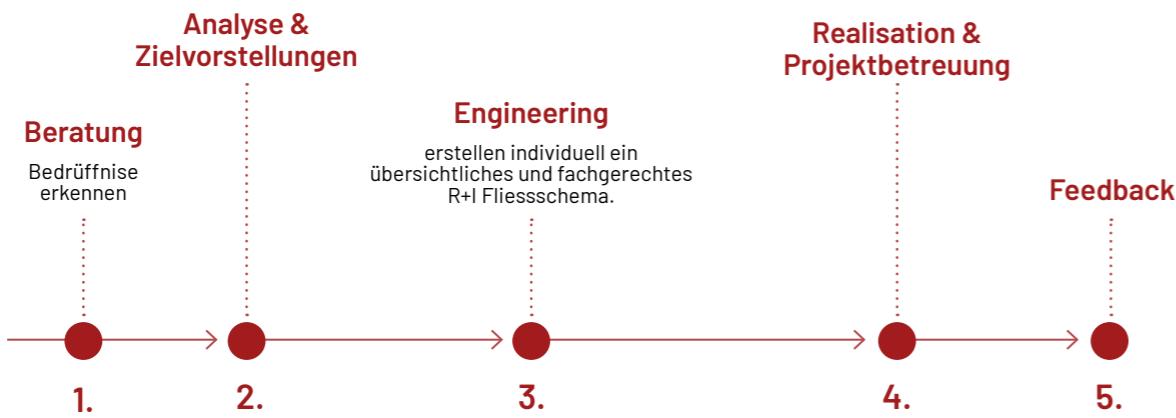
Um unsere Kundschaft aus den verschiedensten Branchen optimal und schnell zu beliefern, verfügen wir über ein sehr breites und tiefes Lagersortiment. So ist es uns möglich, eingehende Bestellungen in der von Ihnen gewünschten Speditionsart noch am gleichen Tag auszuliefern. Durch just-in-time-Lieferungen garantieren wir zudem einen unterbrechungsfreien Produktionsfluss.





ENGINEERING

Unsere Arbeitsweise im Bereich Engineering zeichnet sich durch eine durchgehende Aktivität aus, die bereits bei der anfänglichen Beratung beginnt und sich über die Analyse der Kundenspezifikationen bis hin zum detaillierten Ausführungsfeedback und der anschliessenden Nachbetreuung erstreckt. Für uns bedeutet dies, stets verschiedene Lösungsvorschläge zu erarbeiten, wobei der Kunde von Anfang an aktiv in den Prozess einbezogen wird. Wir legen grossen Wert darauf, alle laufenden Arbeiten sorgfältig zu dokumentieren, und halten die Fliessschemen kontinuierlich auf dem neuesten Stand.

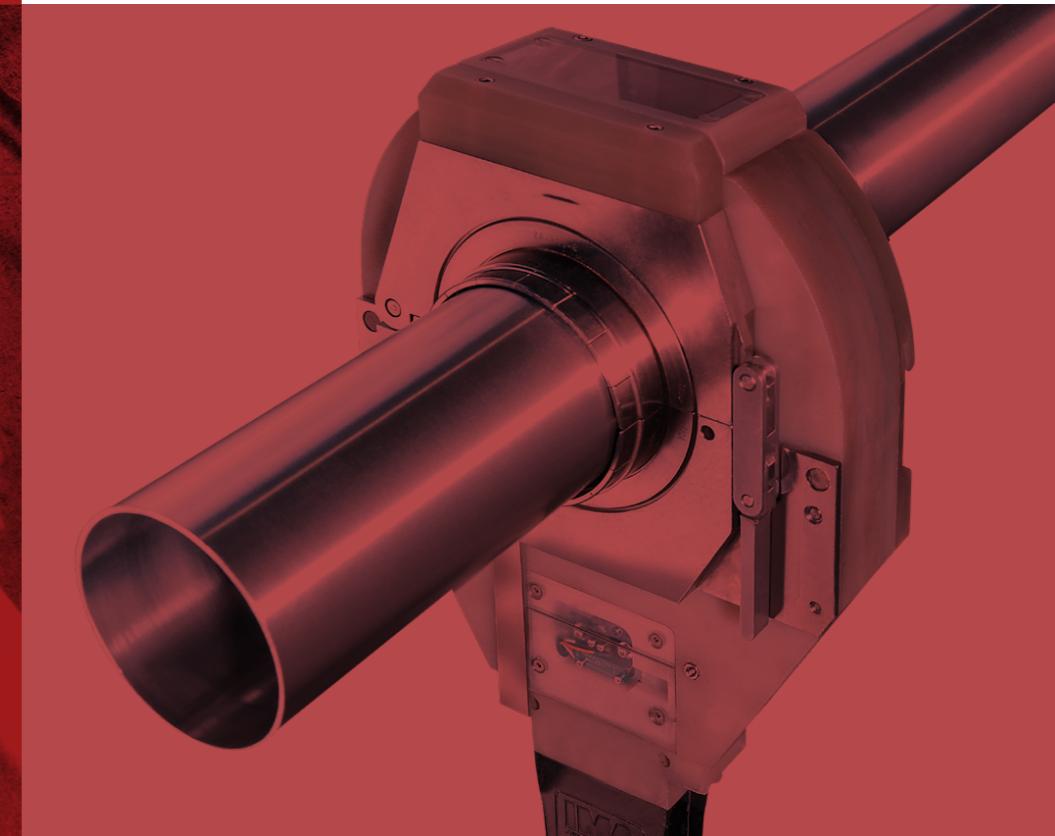


NACHHALTIGE PARTNERSCHAFT

Unsere Herangehensweise beinhaltet nicht nur die Erweiterung der Anlagen im Bereich der Kapazität, sondern auch die Integration neuer Produktprojekte. Oftmals erstrecken sich diese Erweiterungen über Jahre, was eine langfristige Zusammenarbeit erfordert. Das gegenseitige Vertrauen spielt hierbei eine zentrale Rolle und bildet die Grundlage für eine erfolgreiche und nachhaltige Partnerschaft. Wir sind stolz darauf, diesen Ansatz zu verfolgen und damit die Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden bestmöglich zu erfüllen.



«Wir lieben Herausforderungen.»



AUFTAGSARBEITEN

Unsere Auftragsarbeiten bestehen hauptsächlich aus Fertigungsaufträgen die wir in Serie, nach den Vorgaben unserer Kunden produzieren.

Unsere hochqualifizierten und zertifizierten Schweißtechniker sowie Monteure bringen umfangreiche Erfahrung mit und setzen ihre Fähigkeiten mit höchster Präzision gemäß den strengsten Qualitätsstandards ein. Bei Cromatech nutzen wir eine vielfältige Palette von Arbeitstechniken, darunter auch präzises Orbitalschweissen, um den vielfältigen Anforderungen unserer Kundenaufträge gerecht zu werden.

Wir investieren kontinuierlich in modernste Fertigungs-Technologien und fortschrittliche Hilfsmittel. Diese strategischen Investitionen ermöglichen es uns, nicht nur die Effizienz unserer Arbeitsprozesse zu steigern, sondern auch die Qualität unserer Endprodukte zu optimieren.

«Produziert unter strengsten Qualitätsstandards.»



HIGH-END ORBITALSCHWEISSEN

Wir nutzen die vielfältigen Vorteile des High-End Orbital-schweissens. Geringe Wärmeeinwirkung auf das Werkstück minimiert Verformungen und sichert die Integrität des Materials. Die Natur des Verfahrens gewährleistet hohe Reproduzierbarkeit und Konsistenz der Schweißnähte, besonders wichtig in Industrien wie Lebensmittel-Pharma- und Kosmetikindustrie.

VIDEOENDOSKOP

Unser geschultes Personal überprüft bei Bedarf mit Hilfe der Joystick-gesteuerten Videosonde das Innere der Schweißnaht und führt ein lückenloses Bild- und Messwert-Protokoll. Cromatech bietet diese Sicherheitskontrollen mit entsprechenden Messungen als erweiterte Dienstleistung an.



•
WIR FREUEN
UNS AUF IHREN
KONTAKT.

Cromatech AG
Mooswiesstrasse 68
CH-9200 Gossau SG

T +41 71 388 69 69
info@cromatech.ch
www.cromatech.ch



Alle Informationen
finden Sie hier.